

فرآیند تولید چوب بستنی

بازرسی چوب

برای اطمینان از اینکه تنه درخت مناسب برای تولید چوب بستنی است، چوب قطع شده است در سایت برش در جنگل بازرسی می شود. (در این پروژه در انبار چوب فروشنده کنترل می گردد)



ذخیره سازی

ذخیره سازی مناسب از چوب برای جلوگیری از هر چیزی که ممکن است به کیفیت آن آسیب برساند



کارخانه اره کشی

کارخانه اره کشی ایستگاه سوم در تولید ما است.



بخار

انتقال قفسه های متحرک به محفظه بخار. این فرایند بخار نشان دهنده کیفیت موثر، عنصر اساسی در تولید یک چوب بستنی خوب خواهد بود. در این مرحله نیاز به یک بویلر با سوخت گاز طبیعی خواهیم داشت.



دستگاه لایه بردار

الوار پوست کنده و سپس بصورت ورقه در می آید.



پانچ کردن

قبل از انجام مراحل پانچ کردن، چوب به طور خودکار برای عیوب سطحی، ترک، و ... تست شده است.



پرداخت

پس از آن میله های پانچ شده و خشک شده به درام پرداخت برای آماده سازی نهایی بیشتر جلا شود حرکت می کند .



بسته بندی

پس از 100% چک نهایی، از طریق یک سیستم طبقه بندی خودکار، که می تواند نقص شکل از یک دهم میلیمتر، و همچنین ترک شناسایی کند، چوب بستنی ها در یک ظرف یا جعبه و یا در باندهای 50 تایی بسته بندی می شود .

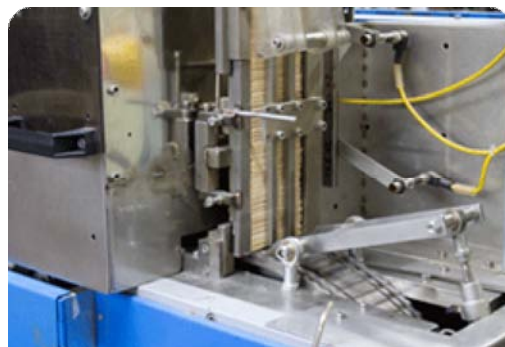


تست

در هر نیم ساعت، جنبه های مختلف چوب از تمام خطوط تولید بررسی می شوند، به منظور بررسی کیفیت، و همچنین عملکرد موفق از کل فرایند نمونه برداری می شود.

نام تجاری حرارتی (برند زنی)

تمام چوب بستنی ها را می توان با نام تجاری منحصر به فرد توسط گرما یا روش دیگر، به درخواست مشتری برند زنی کرد .



ذخیره سازی

در این بخش جعبه های چوب بستنی تولید شده پالت پیچی می شود.

انرژی های مصرفی و ضایعات:

در این کارخانه روش تولید کاملاً بر اساس تجهیزات مکانیکی می باشد و تمام تجهیزات برقی هستند. در مرحله بخار دهی به الوار برای تولید بخار از بویلر گازی استفاده خواهد شد که فقط خروجی بخار آب و دی اکسید کربن خواهد داشت.

کلیه ضایعات چوب این کارخانه برای استفاده به کارخانه های تولید نئوپان فروخته خواهد شد. این کارگاه هیچ گونه پساب صنعتی ندارد.